

Caratteristiche	Metodo di prova	Norme di riferimento	Spessori mm	Requisito
Tolleranza sulla massa volumica media nel pannello	EN 323	+ / - 10% (kg/m ³)	≥8 ↔ 13	700 kg/m ³
			>13 ↔ 20	650 kg/m ³
			>20 ↔ 25	600 kg/m ³
			>25 ↔ 32	600 kg/m ³
			>32 ↔ 40	550 kg/m ³
			>40 ↔ 58	500 kg/m ³
Tolleranza spessore	EN 324-1	EN 312		+ / - 0,3 mm
Tolleranza lunghezza e larghezza	EN 324-1	EN 312		+ / - 5 mm
Tolleranza sulla rettilineità dei bordi	EN 324-2	EN 312		1,5 mm per m
Tolleranza sull'ortogonalità	EN 324-2	EN 312		2 mm per m
Umidità	EN 322	EN 312		da 5% a 13%
Contenuto di Formaldeide				E1, CARB2, TSCA
Coesione interna	EN 319	EN 312	≥8 ↔ 13	0,40 N / mm ²
			>13 ↔ 20	0,35 N / mm ²
			>20 ↔ 25	0,30 N / mm ²
			>25 ↔ 32	0,25 N / mm ²
			>32 ↔ 40	0,20 N / mm ²
			>40 ↔ 58	0,20 N / mm ²
Resistenza a flessione	EN 310	EN 312	≥8 ↔ 13	11,0 N / mm ²
			>13 ↔ 20	11,0 N / mm ²
			>20 ↔ 25	10,5 N / mm ²
			>25 ↔ 32	9,5 N / mm ²
			>32 ↔ 40	8,5 N / mm ²
			>40 ↔ 58	7 N / mm ²
Modulo di elasticità a flessione	EN 310	EN 312	≥8 ↔ 13	1800 N / mm ²
			>13 ↔ 20	1600 N / mm ²
			>20 ↔ 25	1500 N / mm ²
			>25 ↔ 32	1350 N / mm ²
			>32 ↔ 40	1200 N / mm ²
			>40 ↔ 58	1050 N / mm ²
Resistenza al distacco degli strati esterni	EN 311	EN 312	8 ↔ 58	0,8 N / mm ²

I dati tecnici sopra indicati si intendono come valori medi di produzione. Sono possibili eventuali scostamenti per motivi tecnico-produttivi. Pertanto i suddetti dati tecnici sono puramente indicativi, non costringono alcun vincolo per il produttore e sono privi di valore legale.

	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	25	28	30	32	35	38	40	44	50	58
→ Spessori ↓ Misure																				
4220×1860	●	●	○	●	○	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●
4220×2070	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	○	○	○	●	○	●	○
3760×1860	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3760×2070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○
2800×2070	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○

Vi preghiamo di contattarci per verificare la disponibilità di misure e spessori. È inoltre possibile realizzare misure e/o spessori diversi da quelli indicati, compatibilmente con la programmazione di produzione e per un quantitativo minimo di 100 mc.